

## BOPLA（ポリ乳酸）フィルム HS2

## 概要

とうもろこし・さとうきび等由来のでんぷん/糖質を主原料に製造されたポリ乳酸(PLA)樹脂を、二軸延伸方式で加工したヒートシラブルBOPLAフィルムです。バイオマス度95%以上で有りながら、加工性は石油由来プラスチック同等で、PP・PETフィルムの代わりに用いることにより、温暖化ガス排出量を削減することが可能です。結果として、消費者への啓蒙と訴求が両立できると共に、企業イメージの向上にも貢献します。

## 物性

項目	注記	単位	値	準拠
厚み		μ	25	-
濡れ張力	内面（コロナ処理面）	mN/m	44	-
引張強度	MD	MPa	125	ASTM D 882
	TD	MPa	120	ASTM D 882
引張伸度	MD	%	100	ASTM D 882
	TD	%	80	ASTM D 882
ヘイズ		%	4.5	ASTM D 1003
光線透過率		%	94	ASTM D 1003
熱収縮（100°C x 10分）	MD	%	4.5	ASTM D 1204
	TD	%	4.0	ASTM D 1204

上記物性値は計測値であり、保証値ではありません

## ヒートシール加工

85°C x 2秒で3.0N/15mmの強度が確認されておりますが、適切な条件は機械や加工条件により変わる為事前にご評価をお願い致します。尚、ヒートシールと反対面の融点は約165°Cです。

## 仕様

巻面： 外面コロナ処理/内面ヒートシール層  
長さ： 2,000m/巻  
紙管： 3インチ  
包装： 1巻/フィルム包装

## バイオマスマーク

取得検討中です。最新の状況はお問合せ下さい。

## その他取扱上の注意点

本製品は植物資源由来でもあり、工業コンポスト性があります。この特性により、60°C以上の高温高湿下に長時間放置すると加水分解が進行する為、直射日光や高温多湿環境での保管を避け、早めにご使用下さい。

【免責条項】株式会社東屋は、本紙面に掲載している情報の正確性について万全を期しておりますが、その内容について保証するものではありません。また、製造メーカーからの情報更新や、自らの判断により、事前の通知を行うことなく、本情報の内容の更新、追加、変更、削除、部分改廃等を行う場合があります。最新の情報につきましては、株式会社東屋までお問合せ下さい。

## 株式会社東屋

〒335-0005 埼玉県蕨市錦町1-1-13

TEL: 048-447-5800 ・ FAX: 048-447-5802 ・ EMAIL: info@kk-azumaya.jp ・ URL: www.kk-azumaya.jp